



## Stirnmitnehmer FFBR / FBSR

### mit Mitnahmebolzen und fester Zentrierspitze

Die komplette Außenkontur des Werkstücks kann mit einer Aufspannung fertig **weich- oder hartgeschliffen** werden.

Stirnmitnehmer der Typen FFBR / FBSR sind spindelseitig kraftbetätigt. Die Werkstücke werden mittels fester Zentrierspitze zentrisch gespannt, welches eine hohe Rundlaufgenauigkeit zur Folge hat.

#### Typ FFBR mit Flanschaufnahme

Es gibt zwei Ausführungen, um den Stirnmitnehmer auf die Maschinenspindel zu adaptieren. Entweder mit Aufnahmedurchmesser 140 mm zur Adaption auf einen Zwischenflansch oder zur Direktmontage auf einen Spindelkopf nach DIN 702-1 Gr. 6 (DIN 55026/28).



#### Typ FBSR mit Kegelschaftaufnahme

Wie Stirnmitnehmer FFBR, jedoch mit Morsekegelschaft und Abdrückmutter. Feinjustierung mittels Gewindestifte im Schaft für höchste Rundlaufanforderungen.



#### NEIDLEIN Stirnmitnehmer FFBR / FBSR garantieren:

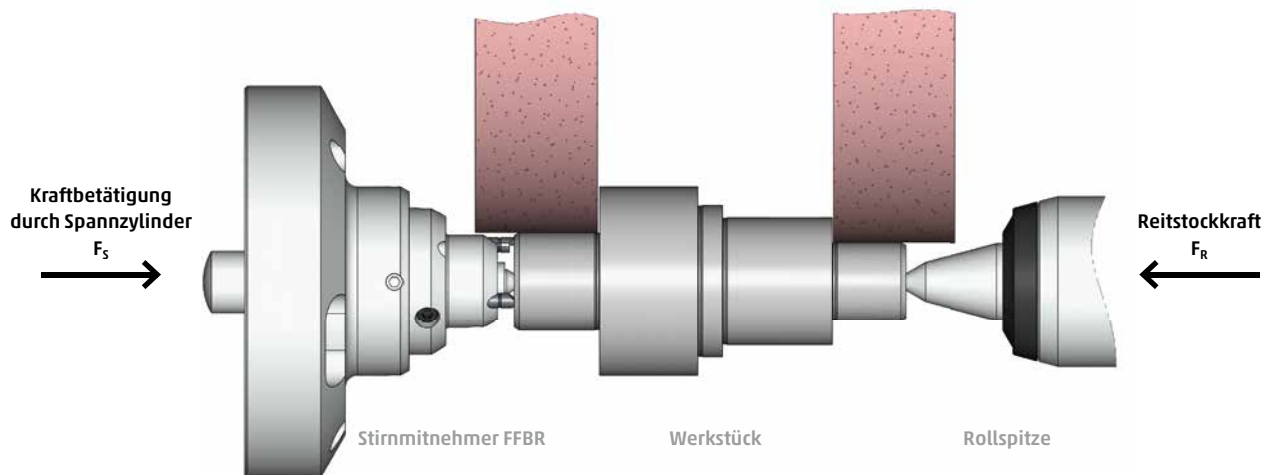
- Nullpunktlage im Werkstückzentrum
- max. Rundlaufabweichung: 0,002 - 0,003 mm
- ausgleichende Mitnahmeelemente
- Rückziehung der Mitnahmebolzen beim Be- und Entladen
- Feinjustierung am Stirnmitnehmer für höchste Rundlaufanforderungen

## Spannprinzip

Die reitstockseitig gelagerte Spitze drückt das Werkstück gegen die feste Spitze des Stirnmitnehmers. Die Betätigung der Mitnahmebolzen gegen die Werkstückstirnseite wird durch die in der Maschine eingebaute Kraftspanneinrichtung (Spannzylinder) realisiert. Die Mitnahmebolzen sind pendelnd gelagert,

wodurch eventuelle Unebenheiten der Werkstückplanflächen ausgeglichen werden. Der Nullpunkt der Werkstücke auf den Maschinen wird über die Zentrierbohrung bestimmt. Die gesamte Werkstückkontur kann nun in einer Aufspannung fertig bearbeitet werden.

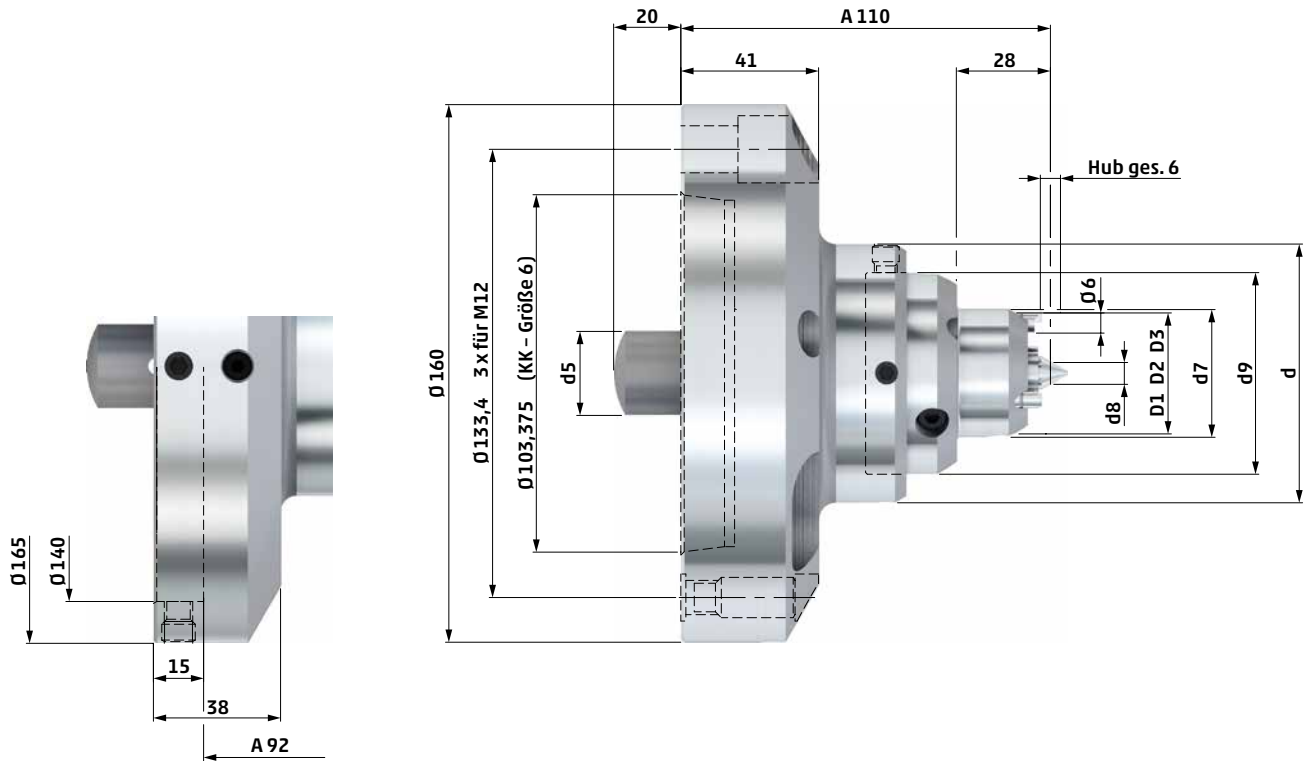
### Typ FFBR mit Flanschaufnahme



**Technische Daten – Typ FFBR** Stirnmitnehmer

Ausführung zylindrisch  $\varnothing 140$  mm  
auf Zwischenflansch

Ausführung Kurzkegel DIN 702-1 Gr. 6  
direkt auf Maschinenspindel

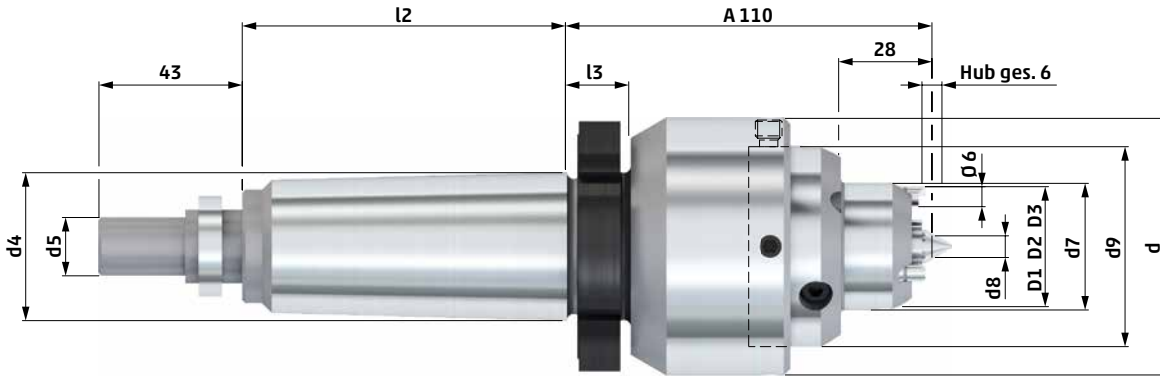

**AUSFÜHRUNG  
ZYLINDRISCH  $\varnothing 140$  mm**
**AUSFÜHRUNG  
KURZKEGEL GR. 6**

Typ FFBR	d	Zentrum $\varnothing$	d5	d7	d8	d9	Spannkreis- $\varnothing$			Best-Nr.
							D1	D2	D3	
<b>0</b>	65	1 - 3	18	16	1,5	48	6	9	15	<b>726 31</b>
<b>01</b>	65	1 - 5	18	18	3	48	8	11	17	<b>726 32</b>
<b>11</b>	65	2 - 6,5	18	21	4,25	48	11	14	20	<b>726 33</b>
<b>1</b>	65	4 - 8,5	18	25	6,25	48	15	18	24	<b>726 34</b>
<b>2</b>	77	4 - 9	25	38	6,5	60	27	30	36	<b>726 35</b>
<b>3</b>	85	6 - 11	25	46	8,5	68	35	38	44	<b>726 36</b>
<b>4</b>	110	10 - 15	25	62	12,5	83	50	53	59	<b>726 37</b>

Best-Nr.
<b>726 01</b>
<b>726 02</b>
<b>726 03</b>
<b>726 04</b>
<b>726 05</b>
<b>726 06</b>
<b>726 07</b>

- Stirnmitnehmer ohne Wechselteile (bei Typen 0/01 Zentrierkopf inklusive). Zentrierspitzen, Zentrierköpfe und Mitnahmebolzen siehe Seite 56 - 57.
- Für alle Stirnmitnehmer Typen werden je 3 Stück Mitnahmebolzen benötigt.
- Der Durchmesser d8 bezieht sich auf die Standard-Zentrierspitze. (siehe Seite 57)
- Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage.

**Technische Daten – Typ FBSR** Stirnmitnehmer



Typ FBSR	MK	d	Zentrum Ø	d5	d7	d8	d9	L	l2	l3	Spannkreis-Ø			Best-Nr.
											D1	D2	D3	
0	4	65	1 - 3	11,5	16	1,5	48	183	73	16	6	9	15	<b>726 51</b>
01	4	65	1 - 5	11,5	18	3	48	183	73	16	8	11	17	<b>726 52</b>
11	4	65	2 - 6,5	11,5	21	4,25	48	183	73	16	11	14	20	<b>726 53</b>
1	4	65	4 - 8,5	11,5	25	6,25	48	183	73	16	15	18	24	<b>726 54</b>
	5	65	4 - 8,5	17,5	25	6,25	48	207	97	19	15	18	24	<b>726 55</b>
2	4	77	4 - 9	11,5	38	6,5	60	183	73	16	27	30	36	<b>726 56</b>
	5	77	4 - 9	17,5	38	6,5	60	207	97	19	27	30	36	<b>726 57</b>
3	4	85	6 - 11	11,5	46	8,5	68	183	73	16	35	38	44	<b>726 58</b>
	5	85	6 - 11	17,5	46	8,5	68	207	97	19	35	38	44	<b>726 59</b>
4	4	110	10 - 15	11,5	62	12,5	85	183	73	16	50	53	59	<b>726 60</b>
	5	110	10 - 15	17,5	62	12,5	85	207	97	19	50	53	59	<b>726 61</b>

- Stirnmitnehmer ohne Wechselteile (bei Typen 0/01 Zentrierkopf inklusive). Zentrierspitzen, Zentrierköpfe und Mitnahmebolzen siehe Seite 56 - 57.
- Für alle Stirnmitnehmer Typen werden je 3 Stück Mitnahmebolzen benötigt.
- Der Durchmesser d8 bezieht sich auf die Standard-Zentrierspitze. (siehe Seite 57)
- Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage.



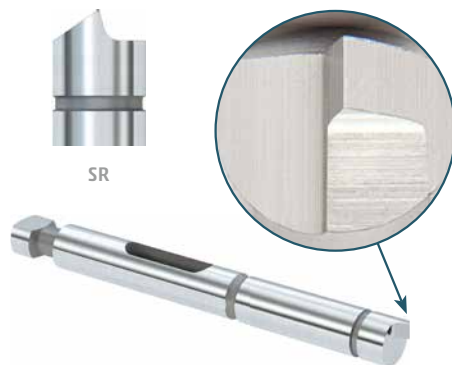
## Mitnahmebolzen FFBR / FBSR · Schneide SR · Diamant

### zur Drehmomentübertragung auf das Werkstück beim Schleifen weicher und harter Werkstücke

Für **weiche Werkstücke** werden Mitnahmebolzen aus gehärtetem HSS mit Schneide eingesetzt. Diese zeichnen sich durch eine hohe Verschleißbeständigkeit und maximale Drehmomentübertragung aus.

Für **gehärtete Werkstücke** kommen Mitnahmebolzen mit Diamantbeschichtung zum Einsatz. Diese zeichnen sich durch einen hohen Reibwert aus.

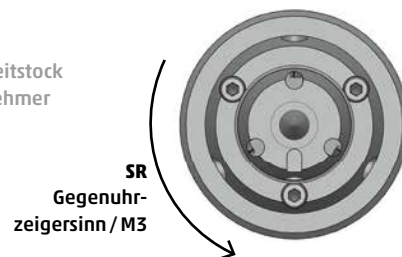
#### Typ FFBR / FBSR · Schneide SR · Diamant



#### Technische Daten – Typ FFBR / FBSR · Schneide SR · Diamant



Ansicht von Reitstock auf Stirnmitnehmer



#### AUSFÜHRUNG SCHNEIDE SR

zu Typ	für Spannkreis	Form	l	Best-Nr.
FFBR FBSR	D1	C	1,5	<b>736 651</b>
FFBR FBSR	D2	B	2	<b>736 652</b>
FFBR FBSR	D3	A	2	<b>736 653</b>

#### AUSFÜHRUNG DIAMANTBESCHICHTUNG

l	Best-Nr.
1,5	<b>736 654</b>
3	<b>736 655</b>
3	<b>736 656</b>

- Spannkreis D1, D2, D3 siehe Seite 54 - 55.
- Weitere Spannkreis- $\varnothing$  der Mitnahmebolzen auf Anfrage.

# Zentrierspitzen FFBR / FBSR

## für Stirnmitnehmer FFBR / FBSR mit fester Zentrierspitze

Für maximale Stabilität und Rundlaufenforderungen werden die Zentrierspitzen mit engen Toleranzen gefertigt und über Gewindestift und Plananlage sicher im Stirnmitnehmer fixiert.

Aufgrund der passgenauen Fertigung zwischen Zentrierspitze und Stirnmitnehmerkopf garantieren wir hohe Wechselgenauigkeiten.

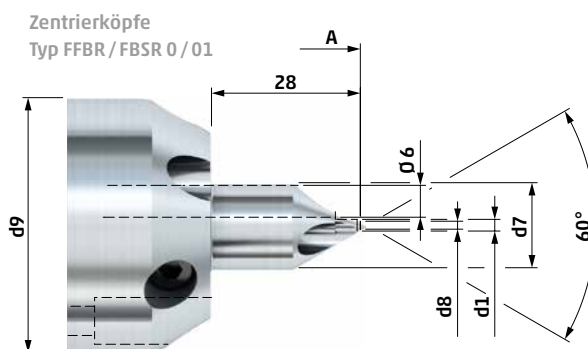
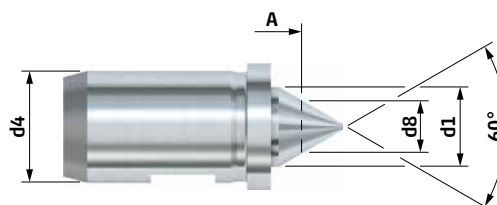
Für große Serien gehärteter Werkstücke empfehlen wir die Ausführung mit Hartmetall-Einsatz. Bei den Zentrierköpfen Typ 0/01 ist die 60° Spitze mit Hartmetall beschichtet.

### Typ FFBR / FBSR · Werkzeugstahl oder Hartmetall

### Technische Daten – Typ FFBR / FBSR · Werkzeugstahl oder Hartmetall



**HM** mit Hartmetall-Einsatz



A Auskragmaß Stirnmitnehmer zu Zentrum d8 (siehe Seite 54 - 55)

zu Typ FFBR / FBSR	d1	d4	Zentrum Ø	d7	d8	d9	AUSFÜHRUNG	
							WERKZEUGSTAHL	HARTMETALL
							Best-Nr.	Best-Nr.
<b>0</b>	3	-	1 - 3	18	1,5	48	<b>734 15</b>	<b>734 31</b>
<b>01</b>	5	-	1 - 5	18	3	48	<b>734 16</b>	<b>734 32</b>
<b>11</b>	7,8	6	2 - 6,5	-	4,25	-	<b>734 11</b>	<b>734 33</b>
<b>1</b>	9,8	8	4 - 8,5	-	6,25	-	<b>734 02</b>	<b>734 34</b>
<b>2</b>	10	14	4 - 9	-	6,5	-	<b>734 03</b>	<b>734 35</b>
<b>3</b>	12	18	6 - 11	-	8,5	-	<b>734 04</b>	<b>734 36</b>
<b>4</b>	16	20	10 - 15	-	12,5	-	<b>734 05</b>	<b>734 38</b>

■ Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage.



## Stirnmitnehmer FFB / FFBH

### mit Mitnahmebolzen und fester Zentrierspitze

Die komplette Außenkontur des Werkstücks kann mit einer Aufspannung und mit maximaler Drehmomentübertragung fertig bearbeitet werden. NEIDLEIN Stirnmitnehmer sind Spannsysteme, die **zum Schleifen von weichen und harten Werkstücken** gleichermaßen geeignet sind.

Stirnmitnehmer der Typen FFB/FFBH sind spindelseitig kraftbetätigt.

Ursprünglich für die Drehbearbeitung konzipiert findet heute der Stirnmitnehmer FFB/FFBH auch eine breite Anwendung in der Schleiftechnik. Ohne Rückziehung der Mitnahmebolzen und mit der NEIDLEIN Aufnahme  $\varnothing 100$  mm ist der Typ FFB/FFBH vor allem bei großen Werkstücken eine Alternative zu den Stirnmitnehmern FFBR/FBSR.

Der Ausgleich der Mitnahmebolzen wird beim Typ FFBH hydraulisch realisiert, womit hervorragende Rundlaufergebnisse erzielt werden.

#### Typ FFB mit Flanschaufnahme

Typ FFB wird mittels einstellbarem Zwischenflansch auf die Maschinenspindel adaptiert.



#### Typ FFBH mit Flanschaufnahme

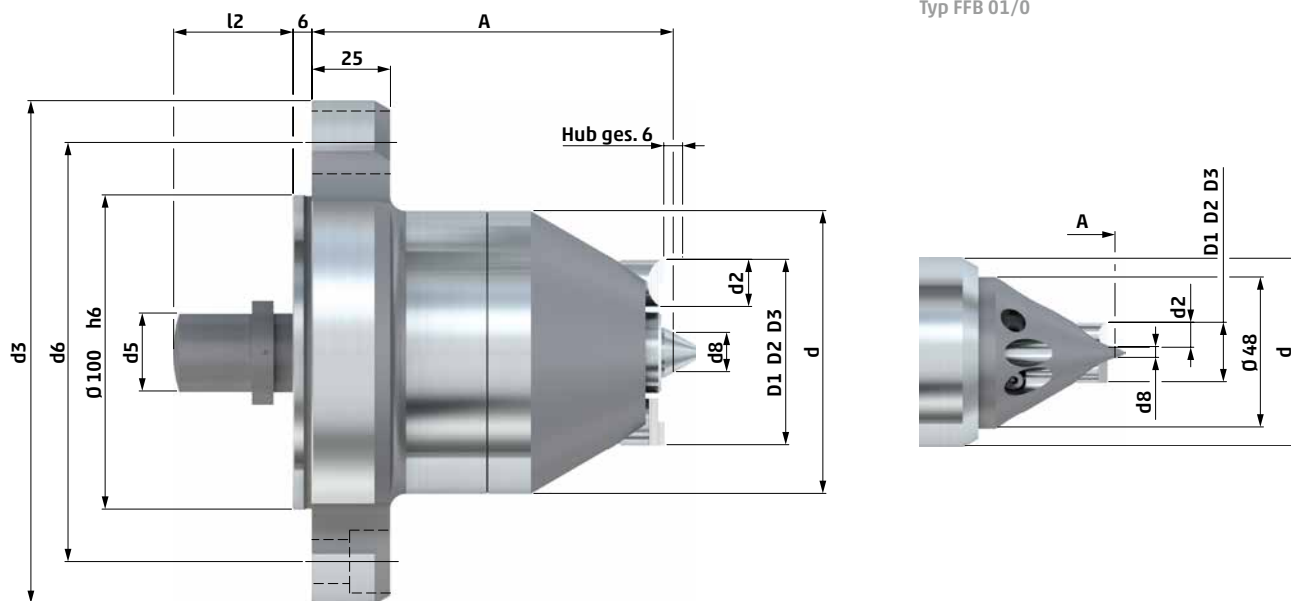
Typ FFBH wird mittels einstellbarem Zwischenflansch auf die Maschinenspindel adaptiert.



#### NEIDLEIN Stirnmitnehmer FFB / FFBH garantieren:

- Nullpunktlage im Werkstück-Zentrum, dadurch gleichbleibende Längenmaße
- max. Rundlaufabweichung: 0,002 - 0,01 mm
- Feinjustierung über einstellbaren Zwischenflansch für höchste Rundlaufanforderungen
- ausgleichende Mitnahmeelemente / optimale Spannung des Werkstücks
- einfache Handhabung
- beim Stirnmitnehmer FFBH ist die Hydraulikeinheit als Kartusche austauschbar

## Technische Daten – Typ FFB Stirnmitnehmer



Typ FFB	d	Zentrum Ø	d2	d3	d5	d6	d8	A	l2	Mitnahme- Bolzen	Spannschrauben Typ	Stück	Spannkreis-Ø			Best-Nr.
													D1	D2	D3	
<b>01</b>	60	1 - 5	6	160	18	133,4	3,5	115	38	3	M12	3	8	11	17	<b>731 01</b>
<b>0</b>	60	1 - 3	8	160	18	133,4	3	115	38	3	M12	3	6	11	19	<b>731 12</b>
<b>11</b>	42	2 - 6,5	6	160	12	133,4	4,25	115	38	3	M12	3	11	14	20	<b>731 11</b>
<b>1</b>	48	4 - 8,5	8	160	18	133,4	6,25	115	38	3	M12	3	13	18	26	<b>731 02</b>
<b>2</b>	70	4 - 9	10	160	22	133,4	6,5	115	38	3	M12	3	26	31	36	<b>731 03</b>
<b>3</b>	70	6 - 11	10	160	22	133,4	8,5	115	38	3	M12	3	34	39	44	<b>731 04</b>
<b>35</b>	80	4 - 9	15	160	22	133,4	6,5	115	38	3	M12	3	29	39	49	<b>731 13</b>
<b>4</b>	90	10 - 15	15	160	25	133,4	12,5	115	38	5	M12	3	39	49	59	<b>731 05</b>
<b>45</b>	100	10 - 15	15	160	25	133,4	12,5	115	54	5	M12	3	49	59	69	<b>731 06</b>
<b>5</b>	132	10 - 15	20	160	25	133,4	12,5	115	54	5	M12	3	69	84	99	<b>731 07</b>
<b>55</b>	182	10 - 15	20	220	40	171,4	12,5	155	54	5	M16	3	110	125	140	<b>731 08</b>
<b>6</b>	220	10 - 15	20	250	40	210	12,5	171	54	5	M20	3	140	155	170	<b>731 09</b>

- Alle Stirnmitnehmer werden ohne Mitnahmebolzen geliefert. (Mitnahmebolzen siehe Seite 62 - 63)
- Die Typen FFB 01/0 werden mit Zentrierkörper geliefert, alle anderen Typen ohne Zentrierspitze. (Zentrierspitzen siehe Seite 61)
- Der Durchmesser d8 bezieht sich auf die Standard-Zentrierspitzen. (siehe Seite 61)
- Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage.
- Befestigungselemente für Stirnmitnehmer siehe Seite 68 - 73.

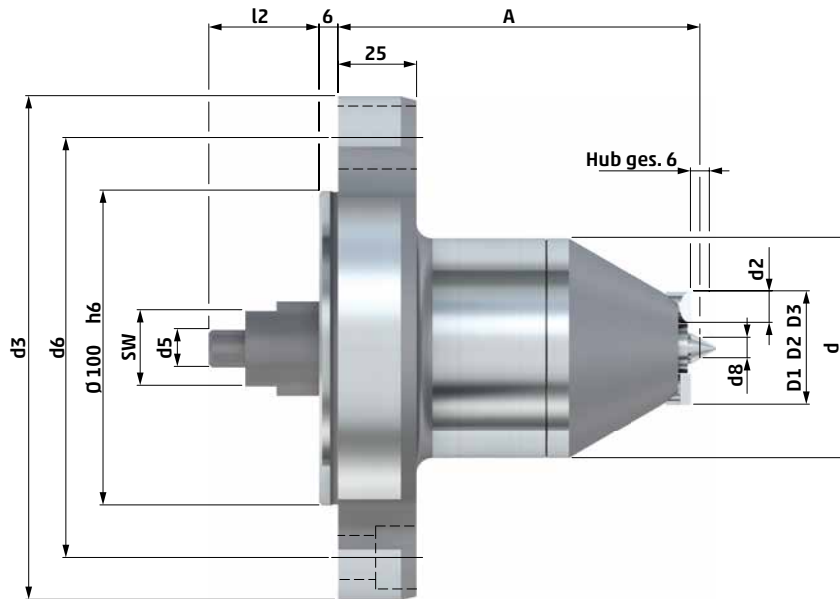
Eine stabile Verbindung mit der Maschinenspindel wird mittels einstellbarem Zwischenflansch realisiert. Diese Zwischenflansche liefern wir Ihnen für die verschiedenen Spindelkopfgrößen in genormter Größe (DIN ISO 702-1 / DIN 55028) oder speziell für herstellereinspezifische Spindelköpfe. Somit können die Stirnmitnehmer der Modellreihe FFB universell auf verschiedenen Maschinen eingesetzt werden. Die Mitnahmeelemente und die Zentrierspitze werden auf der Maschine ohne jeglichen Aufwand einfach von vorne ausgewechselt.

Der Stirnmitnehmer kann nach Bedarf und Drehrichtung der Maschine wahlweise mit Mitnahmebolzen für Rechtslauf (SR/ Drehrichtung M3), für Linkslauf (SL/ Drehrichtung M4), oder für beide Drehrichtungen (NV), ausgerüstet werden.

Neben den in der Tabelle unter D1, D2, D3 aufgeführten Spannkreisdurchmessern sind auf Wunsch Zwischenabmessungen lieferbar. Ebenso werden für übergroße Zentrierungen entsprechend vergrößerte oder pilzförmige Zentrierspitzen gefertigt.



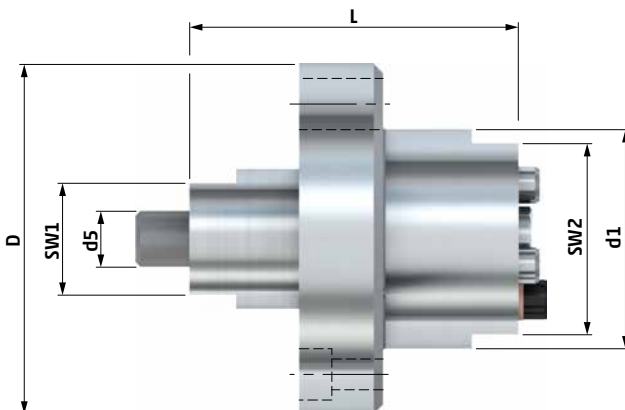
## Technische Daten – Typ FFBH Stirnmitnehmer



Typ	d	Zentrum Ø	d2	d3	SW	d5	d6	d8	A	l2	Mitnahme- Bolzen	Spann- schrauben			Spannkreis-Ø	Best-Nr.	
												Typ	Stück	D1			D2
FFBH																	
<b>1</b>	70	4-8,5	8	160	24	12	133,4	6,25	115	35	3	M12	3	13	18	26	<b>631 02</b>
<b>2</b>	70	4-9	10	160	24	12	133,4	6,5	115	35	3	M12	3	26	31	36	<b>631 03</b>
<b>3</b>	70	6-11	10	160	24	12	133,4	8,5	115	35	3	M12	3	34	39	44	<b>631 04</b>
<b>4</b>	90	10-15	15	160	34	12	133,4	12,5	132	35	5	M12	3	39	49	59	<b>631 06</b>
<b>45</b>	100	10-15	15	160	34	12	133,4	12,5	132	35	5	M12	3	49	59	69	<b>631 07</b>
<b>5</b>	132	10-15	20	160	34	12	133,4	12,5	149	35	5	M12	3	69	84	99	<b>631 08</b>

- Alle Stirnmitnehmer werden ohne Mitnahmebolzen und ohne Zentrierspitzen geliefert. (Wechselteile siehe Seite 61 - 63)
- Der Durchmesser d8 bezieht sich auf die Standard-Zentrierspitzen. (siehe Seite 61)
- Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage. (siehe Seite 30)
- Befestigungselemente für Stirnmitnehmer siehe Seite 68 - 73.

## Technische Daten – Typ FFBH Hydraulikeinheit



Typ	SW1	d5	L	d1	SW2	D	Best-Nr.
FFBH							
<b>1</b>	24	12	70,5	47	41	75	
<b>2</b>	24	12	70,5	47	41	75	<b>631 02 HE</b>
<b>3</b>	24	12	70,5	47	41	75	
<b>4</b>	34	12	70,5	65	59	93	<b>631 06 HE</b>
<b>45</b>	34	12	70,5	65	59	93	
<b>5</b>	34	12	70,5	87	81	131	<b>631 08 HE</b>

Die allgemeinen Anmerkungen für diesen Stirnmitnehmer Typ FFBH entnehmen Sie aus den Technischen Daten – Typ FFB. Um einen sicheren Fertigungsprozess zu gewährleisten empfehlen wir die Hydraulikeinheit nach 1500 Betriebsstunden auszutauschen.

Des Weiteren besteht die Möglichkeit die ausgewechselte Hydraulikeinheit fachgerecht uns warten zu lassen.

## Zentrierspitzen FFB / FFBH

### für Stirnmitnehmer FFB / FFBH mit fester Zentrierspitze

Für maximale Stabilität und Rundlaufenforderungen werden die Zentrierspitzen mit engen Toleranzen gefertigt und über Gewindestift und Plananlage sicher im Stirnmitnehmer fixiert.

Aufgrund der passgenauen Fertigung zwischen Zentrierspitze und Stirnmitnehmerkopf garantieren wir hohe Wechselgenauigkeiten.

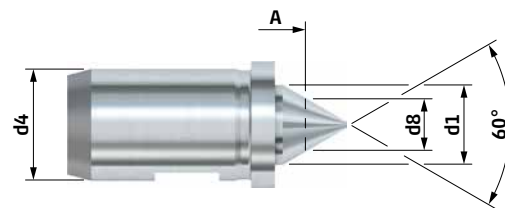
Für große Serien gehärteter Werkstücke empfehlen wir die Ausführung mit Hartmetall-Einsatz. Bei den Zentrierköpfen Typ 0/01 ist die 60° Spitze mit Hartmetall beschichtet.

#### Typ FFB / FFBH · Werkzeugstahl oder Hartmetall

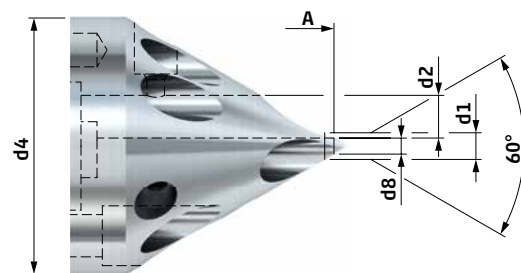


mit Hartmetall-Einsatz

#### Technische Daten – Typ FFB / FFBH · Werkzeugstahl oder Hartmetall



Zentrierköpfe Typ FSB / SB 01 / 0



A Auskragmaß Stirnmitnehmer zu Zentrum d8 (siehe Seite 59 - 60)

#### AUSFÜHRUNG WERKZEUGSTAHL

zu Typ FFB / FFBH	d1	d2	d4	Zentrum Ø	d8	Best-Nr.
<b>01</b>	5	6	48	1 - 5	3,5	<b>734 01</b>
<b>0</b>	3	8	48	1 - 3	3	<b>734 101</b>
<b>11</b>	7,8	-	6	2 - 6,5	4,25	<b>734 11</b>
<b>1</b>	9,8	-	8	4 - 8,5	6,25	<b>734 02</b>
<b>2</b>	10	-	14	4 - 9	6,5	<b>734 03</b>
<b>3</b>	12	-	18	6 - 11	8,5	<b>734 04</b>
<b>35</b>	10	-	14	4 - 9	6,5	<b>734 12</b>
<b>4</b>	16	-	20	10 - 15	12,5	<b>734 05</b>
<b>45</b>	16	-	28	10 - 15	12,5	<b>734 06</b>
<b>5</b>	16	-	35	10 - 15	12,5	<b>734 07</b>
<b>55</b>	16	-	35	10 - 15	12,5	<b>734 08</b>
<b>6</b>	16	-	35	10 - 15	12,5	<b>734 09</b>

#### AUSFÜHRUNG HARTMETALL

Best-Nr.
<b>734 43</b>
<b>734 44</b>
<b>734 33</b>
<b>734 34</b>
<b>734 35</b>
<b>734 36</b>
<b>734 37</b>
<b>734 38</b>
<b>734 39</b>
<b>73440</b>
<b>734 41</b>
<b>734 42</b>

■ Weitere Zentrierspitzen für andere Zentren auf Anfrage. (siehe Seite 30)



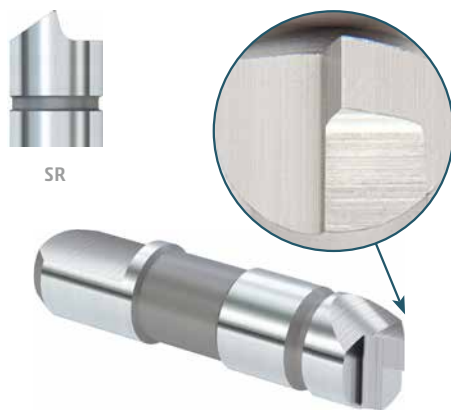
## Mitnahmebolzen FFB / FFBH · Schneide SR · Diamant

### zur Drehmomentübertragung auf das Werkstück beim Schleifen weicher und harter Werkstücke

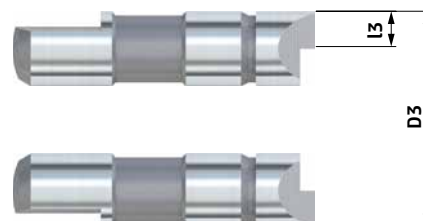
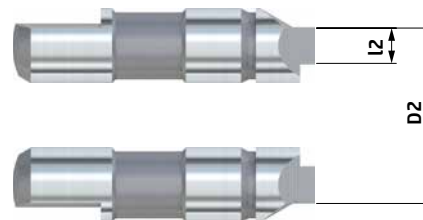
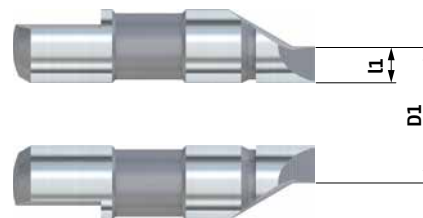
**Für weiche Werkstücke** werden Mitnahmebolzen aus gehärtetem HSS mit Schneide eingesetzt. Diese zeichnen sich durch eine hohe Verschleißbeständigkeit und maximale Drehmomentübertragung aus.

**Für gehärtete Werkstücke** kommen Mitnahmebolzen mit Diamantbeschichtung zum Einsatz. Diese zeichnen sich durch einen hohen Reibwert aus.

#### Typ FFB / FFBH · Schneide SR · Diamant

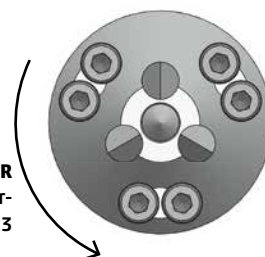


#### Technische Daten - Typ FFB / FFBH · Schneide SR · Diamant



Ansicht von Reitstock  
auf Stirnmitnehmer

SR  
Gegenuhr-  
zeigersinn / M3



**AUSFÜHRUNG  
SCHNEIDE SR**

zu Typ FFB/FFBH	d	Spannkreis-Ø			Schneidelänge			Best-Nr.
		D1	D2	D3	l1	l2	l3	
<b>01</b>	6	8			1,5			<b>736 600</b>
	6		11			2		<b>736 601</b>
	6			17			2	<b>736 602</b>
<b>0</b>	8	6			1,5			<b>736 603</b>
	8		11			2		<b>736 604</b>
	8			19			2	<b>736 605</b>
<b>11</b>	6	11			1,5			<b>736 606</b>
	6		14			2		<b>736 607</b>
	6			20			2	<b>736 608</b>
<b>1</b>	8	13			1,5			<b>736 609</b>
	8		18			2		<b>736 610</b>
	8			26			2	<b>736 611</b>
<b>2</b>	10	26			3			<b>736 612</b>
	10		31			3		<b>736 613</b>
	10			36			3	<b>736 614</b>
<b>3</b>	10	34			3			<b>736 615</b>
	10		39			3		<b>736 616</b>
	10			44			3	<b>736 617</b>
<b>35</b>	15	29			3			<b>736 618</b>
	15		39			3		<b>736 619</b>
	15			49			3	<b>736 620</b>
<b>4</b>	15	39			3			<b>736 621</b>
	15		49			3		<b>736 622</b>
	15			59			3	<b>736 623</b>
<b>45</b>	15	49			3			<b>736 624</b>
	15		59			3		<b>736 625</b>
	15			69			3	<b>736 626</b>
<b>5</b>	20	69			4			<b>736 627</b>
	20		84			4		<b>736 628</b>
	20			99			4	<b>736 629</b>
<b>55</b>	20	110			4			<b>736 630</b>
	20		125			4		<b>736 631</b>
	20			140			4	<b>736 632</b>
<b>6</b>	20	140			4			<b>736 633</b>
	20		155			4		<b>736 634</b>
	20			170			4	<b>736 635</b>

■ Weitere Spannkreis-Ø der Mitnahmebolzen auf Anfrage.

**AUSFÜHRUNG  
DIAMANTBESCHICHTUNG**

Schneidelänge			Best-Nr.
l1	l2	l3	
1,5			<b>736 300</b>
	3		<b>736 301</b>
		3	<b>736 302</b>
1,5			<b>736 303</b>
	4		<b>736 304</b>
		4	<b>736 305</b>
1,5			<b>736 306</b>
	3		<b>736 307</b>
		3	<b>736 308</b>
1,5			<b>736 309</b>
	4		<b>736 310</b>
		4	<b>736 311</b>
5			<b>736 312</b>
	5		<b>736 313</b>
		5	<b>736 314</b>
5			<b>736 315</b>
	5		<b>736 316</b>
		5	<b>736 317</b>
5			<b>736 318</b>
	5		<b>736 319</b>
		5	<b>736 320</b>
5			<b>736 321</b>
	5		<b>736 322</b>
		5	<b>736 323</b>
5			<b>736 324</b>
	5		<b>736 325</b>
		5	<b>736 326</b>
5			<b>736 327</b>
	7,5		<b>736 328</b>
		7,5	<b>736 329</b>
5			<b>736 330</b>
	7,5		<b>736 331</b>
		7,5	<b>736 332</b>
5			<b>736 333</b>
	7,5		<b>736 334</b>
		7,5	<b>736 335</b>